

**Savybės**

RAKOLL – Express 25D klėjai, tai PVAc klėjai. Klėjų siulė pasižymi aukštu atsparumu statinėms ir dinaminėms apkrovoms. Express 25D klėjai - universalūs klėjai skirti kietų medienos veislių klėjavimui, ypač tinkami kėdžių gamyboje.

**Atsparumo klasė sutinkamai su  
DIN EN 204 – D2****Panaudojimas**

Karkasų klėjavimui

- Korpusiniam klėjavimui minkštųjų baldų gamyboje
- Skydų klėjavimui iš minkštųjų ir kietųjų veislių medienos, MDP skydų klėjavimui
- Korpusiniam-montažiniam klėjavimui esant vidutinei presavimo trukmei

**Naudojimo instrukcija**

Atviro išlaikymo laikas, džiūvimo laikas labai priklauso nuo darbo sąlygų, kaip pavyzdžiui temperatūros, drėgmės, klėjuojamų paviršių absorbcijos, užnešamų klėjų kiekio ir klėjuojamų detalių įtempimo.

Geriausias rezultatas pasiekiamas, prisilaikant sekančių sąlygų:

Aplinkos, detalių ir klėjų temperatūra:	18 ... 20° C
Medienos drėgnumas:	8 ... 10 %
Santykinė drėgmė:	60 ... 70 %
Panaudojamas kiekis:	
- paviršių klėjavimui:	80 ... 140 g/m <sup>2</sup>
- montažiniam klėjavimui:	140...200g/m <sup>2</sup>
Atviras išlaikymo laikas	
Užnešant 150 gr.	6... 9 min.
Suspaudimo jėga priklausomai nuo klėjavimo tipo:	0,1 ... 0,5 N/mm <sup>2</sup>

**Medienos paruošimas**

Abejos, klėjuojamos dalys turi glotniai prigulti viena prie kitos. Jos turi būti švarios nuo dulkių ar purvo. Pernelyg didelis klėjuojamų detalių tolerancijų skirtumas, reikalauja ilgesnio klėjavimo laiko, bei susilpnina sukibimą. Detalės turėtų būti išpjautos-obliuotos neilgą laiką prieš klėjavimą.

**Klėjų užtepimas**

Klėjus RAKOLL – Ekspress 25D, užtepti plonai ir tolygiai ant vienos klėjuojamos detalės pusės. Klėjus galima užtepti užnešimo įrenginiu, klėjų voleliu, dantyta mentele, teptuku ar kita patogia priemone.

**Suspaudimas**

Pridėkite, per nurodytą laiką, klėjuojamus paviršius viena prie kito ir po trumpo laiko, suspauskite ir laikykite suspaustas klėjuojamas detales tol kol bus pasiektas atitinkamas pirminis tvirtumas.

Suspaudimo laipsnis turi būti pakankamas tiek, kad klėjuojamos detalės susispaustų visu klėjuojamu paviršiumi. Fizinis atsparumas, reikalingas sekančiam apdirbimui, įgaunamas jau per trumpą laiką, priklausomai nuo klėjuojamų medžiagų tipo.

**Medienos spalvos keitimas.**

Rakoll-Ekspress 25D klėjai nekeičia klėjuojamos medienos spalvos, bet dėl medienoje esančių taninų kontakte su geležimi galimi spalvų pakitimai, ypač ažuolo medienai.

**Valymas**

Įrankius plauti šiltu vandeniu prieš klėjams išdžiūnant.

**Cheminiai/Techniniai duomenys**

Bazė:	PVA dispersija
Spalva:	gelsa, išdžiūvus pusiau permatoma šviesiai ruda.
Klumpumas	apie 16 000
(Brookfield HBT, prie+ 20° C pagaminimo dieną)	
Baltasis taškas:	apie + 3° C
pH:	apie 7

**Ženklinimas**

RAKOLL – Ekspress 25D klėjai nepriskiriami prie pavojingų ir nereikalaujamas pavojingų prekių ženklavimas.

**Sandėliavimas**

RAKOLL – Ekspress 25D klėjai, turi būti sandėliuojami gerai uždarytoje originalioje taroje ir tik prie plusinės aplinkos temperatūros. Po ilgesnio sandėliavimo, klėjai gali sutirštėti. Dėl to klėjus reikia gerai išmaišyti ir jo konsistencija atsistato. Sandėliavimas, prie aukštesnės nei 25° temperatūros, ženkliai sutrumpina normalų sandėliavimo laiką.

**Gamintojas: H.B. Fuller Deutschland GmbH**  
Henriettenstr.32  
D-31582 Nienburg  
Tel.: (49)(5021)88-0  
Fax.: (49)(5021)88 2 24

**Tiekėjas: UAB „Farberis“**  
Raudondvario pl. 242c  
LT-47158 Kaunas  
Tel./fax.: (370) (37) 361749  
El.paštas: info@dazyk.lt